

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ПЛАСТИНЫ ОПОРНЫЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ТРЕХГРАННОЙ ФОРМЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ**

Конструкция и размеры

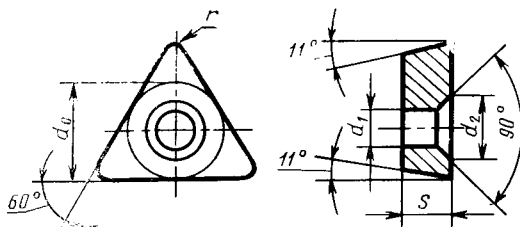
Triangular throw-away (indexable) carbide shims
with end-clearance angle.
Design and dimensions**ГОСТ
19074—80**

ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение пластин			Длина режущей крошки l	d_0	s	r	d_1	d_2	Масса, г $\approx$
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость							
703-1102	ОТР-1102		11,0	4,9	2,26	0,8	2,26	4,2	0,61
703-1603	ОТР-1603		16,5	7,5	3,18		3,81	6,5	2,06
703-1604	ОТР-1604			8,1	4,76				3,45
703-2204	ОТР-2204		22,0	10,6	4,76	1,6	5,16	8,5	6,16

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Пример условного обозначения при заказе опорной пластины из твердого сплава марки ВК15, толщиной $s = 2,26$ мм для режущей пластины длиной $l = 11,0$ мм:

196527 0428 1102

2. Система обозначения пластин — по ГОСТ 19042—80.
3. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством цветной металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

Н. А. Кудря, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; О. С. Мальцев, канд. техн. наук; Н. А. Скапа; М. П. Борисова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.06.80 № 2912

- 3. Срок проверки** — 2000 г.,

периодичность проверки — 10 лет

- 4. ВЗАМЕН** ГОСТ 19074—73

- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	2
ГОСТ 19086—80	3

- 6. Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.90 № 3613

- 7. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 4—91)**